



Descripción

El **concentrado de extractos de madera** de eucalipto, es un producto innovador procedente del proceso de fabricación del hardboard (HB) por vía húmeda. Se presenta como solución en base agua, en forma de líquido viscoso, de color marrón oscuro y olor agradable, parecido a caramelo. Dispone de un pH ácido y una concentración en sólidos totales entorno al 50%, siendo la mayor parte extractos solubles en agua, y también contiene fibras de madera de muy pequeña longitud. Su origen es **100% natural**, ya que en el proceso productivo no se adicionan colas artificiales para la unión de las fibras.

Aplicaciones

Como concentrado de extractos de madera natural, posee componentes de origen vegetal de gran interés, como son **lignina, taninos, polifenoles y azúcares** que confieren gran capacidad aglomerante y adhesiva. Es una fuente de compuestos biocidas y antioxidantes por su elevada carga en polifenoles de origen natural que proporcionan una excelente conservación. **Presenta elevado contenido de ácidos húmicos y fúlvicos, muy apreciados para uso agrario.** Además, contiene **ácidos grasos insaturados con múltiples aplicaciones, y está libre de pesticidas.**

Así pues, tiene innumerables aplicaciones como ingrediente en múltiples industrias donde se requiera una composición natural: **agroalimentaria, alimentación animal, fabricación de pellets, industria cerámica o packaging.** En función de la aplicación, el producto puede ser adaptado bajo petición.

Información técnica

Propiedad	
pH	3,5
Densidad a 75°C	1155 Kg/m ³
Viscosidad a 80°, al 40%	14 mPa s
Sólidos totales	444 g/L
Sólidos volátiles	385 g/L
MATERIA SECA (ms)	43.69%
Azúcares totales / ms (hidrólisis 30 minutos)	41,46%
Polifenoles totales / ms	11,8%
Lignina insoluble Klason / ms	16,29%
Lignina soluble / ms	7,10%
Lignina total / ms	23,39%
Pectinas: Ácido Galacturónico / ms	13,3%
Nitrógeno total / ms	0,4
Proteínas / ms	2,5